

CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES - EXTRATO DE CONTRATO - EXTRATO DE CONTRATO
2023.02.06.01/2023**EXTRATO DO CONTRATO**

A CAMARA MUNICIPAL DE AURORA/CE, torna público o extrato do CONTRATO Nº 2023.02.06.01, resultante da Contratação Direta, com base no Art. 24, inciso II, da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores, juntamente com o Decreto Federal nº 9.412, de 18 de junho de 2018:

ÓRGÃO: CAMARA MUNICIPAL DE AURORA/CE

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 0101.01.031.0001.2.001.

ELEMENTO DE DESPESA: 33.90.39.00

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS NO LEVANTAMENTO, ANÁLISE E DIAGNÓSTICO SITUACIONAL DE TODA MASSA DOCUMENTAL DO ARQUIVO PÚBLICO MUNICIPAL PROVENIENTE DA PREFEITURA MUNICIPAL E CÂMARA MUNICIPAL DE AURORA. COM LEVANTAMENTO TÉCNICO E FOTOGRÁFICO SITUACIONAL.

PRAZO DE EXECUÇÃO DO CONTRATO: 40 (quarenta) dias

CONTRATADO(A): JOSE ELIEZER DE MELO 00569400333 - ME (JEM SERVICOS)- CNPJ Nº 40.049.877/0001-91.

ASSINA PELO(A) CONTRATADO(A): JOSE ELIEZER DE MELO

ASSINA PELO(A) CONTRATANTE: YANNE MARINA LEITE OLIVEIRA

VALOR GLOBAL: R\$ 16.300,00 (DEZESSEIS MIL E TREZENTOS REAIS).

AURORACE, 06 de fevereiro de 2023.

YANNE MARINA LEITE OLIVEIRA
PRESIDENTE DA CAMARA MUNICIPAL DE AURORA/CE

